

第1回山口県産業技術振興奨励賞

山口県産業技術センター理事長賞

株式会社木原製作所

住 所 山口市

業 種 一般機械製造

代 表 者 代表取締役社長 きはら やすひろ
木原 康博

代表者年齢 32歳



受賞理由

「乾湿球温度制御型循環式全自動食品乾燥機の開発」

従来の食品乾燥機は、単に空気温度を上げて乾燥対象物に直接温風を当てることで水分を蒸発させるため、対象物の表面のみが乾燥して内部拡散が進みにくく、常時監視しないと乾燥ムラが生じやすかった。また、暖めた空気をそのまま排気するものが多く、乾燥時間が長くなり結果的に燃料消費量も多くなっていた。

これに対し、当該社製乾燥機は、自動プログラミングにより、乾燥機内の乾球温度(乾燥機内の空気温度)と湿球温度(乾燥対象物の温度)を管理しながら、水蒸気を多量に含んだ熱量の高い排出空気を循環させることにより、乾燥物の内部拡散を促進し、スムーズに水分を蒸発させることで理想的な状態(形・味・香り)に仕上げるとともに、省エネ及び省力を果たす食品乾燥機を開発した。

特に、椎茸乾燥機では、他社比燃費70%削減を達成するなど省エネ性で大きな注目を集め、販売台数が累計500台超と食品乾燥機業界でシェアNo.1を獲得している。

また、食品乾燥工程の全自動化により、高齢者の多い乾燥椎茸生産現場では大幅な省力化とともに、昨今の農商工連携に見られるように、地域の農林水産物を乾燥加工により商品化することで、様々な商品が生まれてきており、地域産業の振興という面でも大きく期待できる。



乾湿球温度制御型循環式全自動椎茸乾燥機