

試 験 名 称		単 位	てい増速力試験															
試 験 日 付			平成 14年 2月 28日															
試 験 負 荷		%	最低速			25			50			75			常用			
計 測 番 号		-	1	2	平 均	1	2	平 均	1	2	平 均	1	2	平 均	1	2	平 均	
速 力		kt	5.40	6.31	5.86	15.02	15.61	15.32	22.65	22.61	22.63	30.37	29.89	30.13	35.72	34.75	35.24	
操 舵 室 機関回転数 (アナログ)	右舷機	rpm	525	525	525	1250	1250	1250	1565	1565	1565	1800	1800	1800	1950	1950	1950	
	左舷機		530	530	530	1250	1250	1250	1565	1565	1565	1800	1800	1800	1950	1950	1950	
	平 均		528	528	528	1250	1250	1250	1565	1565	1565	1800	1800	1800	1950	1950	1950	
温 度	※ 大 気		℃	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	海水 (右舷機入口)			10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
	※ 機 関 室	船 首		14.5	14.5	14.5	14.5	14.0	14.3	14.0	13.5	13.8	13.5	13.0	13.3	13.5	13.0	13.3
		船 尾		22.5	22.0	22.3	20.5	21.0	20.8	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	24.0	24.0	24.0
	※ 船 尾 倉 庫			11.0	11.0	11.0	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	15.5	15.5	15.5	15.0	15.0	15.0
	※ 船 尾 管 シール装置	右 舷		12.0	12.0	12.0	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	13.5	13.5	13.5	14.0	14.0	14.0
		左 舷		11.0	11.0	11.0	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	12.5	12.5	12.5	13.0	13.0	13.0
	中 間 軸 受	右 舷		26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	27.3	28.3	27.8	28.5	29.5	29.0	29.8	31.4	30.6
		左 舷		24.7	24.7	24.7	24.8	24.8	24.8	25.2	25.3	25.3	25.5	26.3	25.9	27.7	28.7	28.2
	※ 燃 料 油 主機関入口	右舷機		15.0	15.0	15.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	13.5	13.5	13.5
		左舷機		12.0	11.5	11.8	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	10.5	10.8	10.5	10.5	10.5
圧 力	W／J潤滑油	右 舷	0.34	0.40	0.37	0.38	0.34	0.36	0.28	0.28	0.28	0.27	0.27	0.27	0.25	0.25	0.25	
		左 舷	0.32	0.38	0.35	0.37	0.33	0.35	0.29	0.29	0.29	0.25	0.25	0.25	0.24	0.24	0.24	
	W／J作動油	右 舷	5.90	5.90	5.90	6.20	6.10	6.15	5.80	5.40	5.60	4.70	5.20	4.95	5.80	6.40	6.10	
		左 舷	4.80	5.50	5.15	6.20	6.30	6.25	6.00	6.00	6.00	3.20	3.40	3.30	6.10	6.50	6.30	
※主機関排気背圧		右舷機	16	17	17	31	32	32	74	76	75	161	157	159	159	157	158	
		左舷機	11	10	11	29	33	31	77	79	78	157	155	156	157	154	156	
船尾管冷却水流量		右 舷	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
		左 舷	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	

※印は仮設計器により計測する

※印は仮設計器により計測する。

