

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年9月3日
最終更新日： 2026年5月23日

会 社 所 在 地 等			
会 社 名	有限会社 森板金製作所		
代 表 者	代表取締役 森 政三		
所 在 地	〒754-0411 山口県萩市大字明木2551-3		
T E L	0838-55-5522	F A X	0838-55-5523
E - m a i l	info@moriban.co.jp		
設 立	昭和41年5月		
従 業 員 数	42人(男性：30名/女性：12名/パート：20名)		
年 商	7.4億円		
県 内 事 業 所	山口県萩市大字明木2551-3		
業 種	製造業（金属製品製造業）		
事 業 内 容	半導体製造装置等の精密板金加工		
ホ ー ム ペ ー ジ	https://www.moriban.co.jp		
概 要	○複雑な形状や高精度が要求される精密板金部品の製造を得意としています。試作品や多品種少量生産のニーズに応じており、短納期、高品質な部品提供について競争力をもっています。 ○高品質な製品を納期厳守で安定的に供給しています。顧客のニーズに合わせたカスタマイズ製品の提供やアフターサービスの充実など、顧客満足度を高めるための取り組みを行なっています。 ○最新鋭の加工機械を導入し、製造プロセスの効率化を進めています。生産効率を高めるためデジタル化や自動化の取り組みを進め、コスト削減や生産リードタイムの短縮を図っています。 ○持続可能な製造プロセスを追求し、環境負荷を低減する取り組みを行っています。材料の効率的な使用やエネルギー消費の削減を行なっています。 ○地元の企業や団体との連携を重視し、地域経済の発展に貢献しています。常に新たな独自技術を求め、顧客の期待と信頼に応えられるよう日々進化を続けています。		

我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～	
社 員 	創業昭和41年、当初は下関市彦島にて建築板金を主にやっていました。その後、分野を精密機械板金に変更、萩市明木に本社を移し、今年で26年目になります。 精密機械板金と聞いてすぐにどのような仕事であるかイメージできる人は少ないのではないのでしょうか？ 板金と聞くと建築板金を想像される方も多いと思いますが、我が社では半導体製造装置の精密板金部品を主に製造しています。 平均年齢40歳と若い社員が多い会社ですが、社員全員がプロであるという誇りを持って、寸法100mmのものは100mmで、99.9mmでも100.1mmでもだめです。類似品ではなくお客様のご要望通りの製品を、より良い品質で、より早く・より正確に製作する事を日々心がけています。 常に新たな独自技術を求め、お客様の期待と信頼に応えられるよう日々進化を続けていく… それが森板金です！ 技術の裏付けとして、国家資格の板金技能士が20名在籍しています。

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～

優秀板金製品技能フェア受賞作品



我が社では常に新しい技術・独自技術の開発に力を注いできました。分野を精密機械板金に変更してからは機械・設備について設備投資を行ってきました。

また、現在では「どのように良い設備・良い機械であってもその設備・機械を扱う人間の知識と技術が伴わなければ良い物はいけません」と社員に対する教育にも力を入れています。

お客様からの注文に対してどのように応えるか、できないではなく、どうすれば作れるか・どうすればより良い物が作れるか。我が社の技術力でなくては作れない製品も多数あります。技術力では負けません！

技術力とそれによって頂いているお客さまからの信頼が我が社の強みであり、誇りです！！ 空調で管理されている工場で、暑い・寒いがない良好な環境で仕事しています。

工場から徒歩1分に社員寮（妻帯者用（3LDK、4部屋）と独身者用（1LDK/1DK、22部屋））があります。工場見学は、随時可能です。

我が社のエースからのメッセージ



氏名	末岡 明
ふりがな	すえおか あきら
メッセージ	我が社は仕事に誇りと目標を持って取り組んでいます。目標を達成するにはどうしたら良いか、どうやったら超えられるのか常に考えて行動しています。 また、行動する中で最も大切なのは情報・技術の共有だと考え、技術のデータベース化、マニュアル化を行い、高精度、高品質、短納期を実現することでお客様の期待に応えていけるよう日々努力しています。
職種	精密機械板金
専門作業名	曲げ加工
技能の優れた点	・日々の業務の中で蓄積された知識と技術を生かした新しい加工方法の提案力 ・自分自身が経験した成功、失敗を踏まえた的確な技術指導力
経験年数	曲げ加工：25年
関連する資格	1級工場板金技能士

採用担当者から一言 ～ 人材育成の方針について ～

指導の様子



正社員22名、平均年齢40歳と若い社員が中心となり加工を行っています。すべての正社員は4か月の板金技術全般の社内研修を受け、板金技術者になることができます。

しかし、すぐに一人前になる訳ではありません。向上心とたゆまぬ努力がないと一流の板金技術者になれません。我が社では、研修後、スキルが高いベテラン社員が分からところを丁寧に教えていきます。そして、入社して数年経つと受験できる国家資格工場板金技能士（2級と1級）の取得を積極的に推奨しています。

最新鋭の機械を使い、最先端の技術を身に着けることができ、身につけた板金技術は一生の財産になります。

県内高校への
協力体制

企業見学

可

随時受け付けています。
見学人数：10人程度。(事前にご連絡下さい)

講話

可

採用担当者より①業務内容、②求める人材についての講和可。
(工場見学と同時進行にて)
また、併せて福利厚生について社宅見学等も行っています。

技術指導

可

現在、対応しておりません。
(専門知識がないと作業に危険を伴う場合が多いため)