

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年12月14日

最終更新日： 2026年7月6日

会 社 所 在 地 等			
会 社 名	株式会社 アクシス		
代 表 者	代表取締役社長 古田 陽介		
所 在 地	〒750-0323 山口県下関市菊川町日新11142-1		
T E L	083-288-2200	F A X	083-288-2201
E - m a i l	axs2000@axs-jp.com		
設 立	2000年8月		
従 業 員 数	23名		
県 内 事 業 所	下関市のみ		
業 種	製造業		
事 業 内 容	非鉄金属板の加工品製造・販売		
ホ ー ム ペ ー ジ	https://www.axs-jp.com/		
概 要	・ 車輛（新幹線、モノレール等）用部品の製造販売 ・ 半導体製造措置用部品の製造販売 ・ 液晶製造装置部品の製造販売 ・ ステンレス、アルミ等非鉄金属の精密加工・有機EL製造装置部品の製造販売 ・ 真空装置用部品の製造販売 ・ 医療用検査装置用加工品の加工販売		

我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～

「一步、未来へ」

信 信用・信頼・信仰・信心 これなくして共には行けません

無常 常は無い、いつもいつも変化している。この変化に遅れない

力人 能力集団、様々な能力を互いに持ち合う

①タレットパンチプレス（NCT）・レーザーマシン・ベンディングマシン、複合加工機等、NC装置やロボット、PC搭載設備をタッチパネルで操作して部品を製造。システムに興味があり、一手先を考える先見性が求められる仕事です。

②ステンレス、アルミのTIG・MIG・レーザー溶接。金属を溶かして接合する、各部品を組み合わせ立体にするプラモデルを作るような仕事です。造る能力もさることながら、お客様が何を求めて作図されたのかを読み取る能力も必要です。

③完成した製品・部品の外観・寸法の検査。通常とは異なる「違和」に気づくような集中力のいる仕事です。モノづくり段階で見落とししたり、気づけなかった違和を見極める観察力が必要です。

④PCを使って図面を書いたり（CAD）、部品を作るためのプログラム（CAM）を作成するクリエイティブな仕事です。

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～

当社では、切断（ブランク）・折曲（バンド）・溶接（ウェルド）の主要工程に重量物・長時間・単純作業を省人・省力化を目指しハンドリングロボット付自動システムを導入しております。また、特定業種に依存することなく、多様な業界と接し、試作・開発・量産試作・量産へと一連の流れに対応しています。

「良い製品を、速く、正しく、美しく」作る事が目標です。各種素材も常時80トン程度保有しておりますので、お客様の困り事に早く解決する事が我社の特徴です。最新機種を導入することで精度を高く、そして人間の手が加わることによってより美しく品質が高まっていくことこそ、私たちの誇りです。「一步、未来へ。」その願いは、決して変わることはありません。

我が社のエースからのメッセージ

氏名	浮村 浩之
ふりがな	うきむら ひろゆき
メッセージ	「良い製品を、速く、正しく、美しく」を意識しながら、1つ先のことを考えて仕事をしています。
職種	機械オペレーター
専門作業名	ベンディング
技能の優れた点	材質・板厚問わずに狙った角度を1発で出します。また、時には速く、時には美しくバンドラインを出し、要求精度±0.1の公差にも対応。特に曲げのスピードは断トツNo.1です。
経験年数	20年
関連する資格	プレス作業主任者、フォークリフト、天井クレーン、玉掛、自由研削砥石交換作業
表彰等	グローバルに事業展開をしている機械メーカーのアマダより、全国でも5本指に入る曲げ師と評されています。

採用担当者から一言 ～ 人財育成の方針について ～

コロナが変えた新しい社会や情勢に対し、旧態然とした取組を愚直に行うのではなく、新設備で新技術に触れ、新しい明日を想像する意欲に溢れた若い力。常に一步未来を考えること。そのような方に外部研修、社内オンライン研修を始め、マンツーマンによるOJT研修、年度毎の力量評価による能力査定から毎期教育計画を共に策定します。希望の職種を優先はしますが、適正も重要視しております。

県内高校への 協力体制	企業見学 可	時期にもよるが可能。詳細はご相談下さい。
	講話 可	
	技術指導 可	