

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年9月3日
最終更新日： 2026年6月11日

会 社 所 在 地 等			
会 社 名	富士高圧フレキシブルホース株式会社		
代 表 者	代表取締役社長 藤井 康司		
所 在 地	〒743-0063 山口県光市島田6-2-20		
T E L	0833-71-1550	F A X	0833-71-1585
E - m a i l	info@fujikoatsu.co.jp		
設 立	創業1947年（昭和22年） 株式会社設立1961年（昭和36年）		
従 業 員 数	283人（正社員：男性113名／女性44名 パート、請負等：126名）		
年 商	72億円		
県 内 事 業 所	光		
業 種	製造業		
事 業 内 容	油圧配管部品の製造販売		
ホ ー ム ペ ー ジ	https://fujikoatsu.jp		
家庭生活支援	「やまぐち子育て応援企業」（山口県HP掲載）	届出	あり・なし
概 要	当社は、戦後まもない頃、トラック等の運搬車両の燃料配管で主流であった鋼管類に代わるものとして、ゴムホース管の必要性にいち早く着目し、燃料用フレキシブルホースのメーカーとして創業したことに始まります。その後、油圧機器の需要は増大し、高圧ゴムホースの必要性も高まりました。配管部品のトータルメーカーとして、顧客の多様なニーズに対応するため、ホースアセンブリと高圧継手、配管パイプの一貫生産体制を構築しています。		
我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～			
事務所外観 	当社は経営理念として『顧客重視』、『従業員重視』を心がけ、良い製品とサービスを提供することによってお客様に満足を頂き、さらに社会に貢献する為、全社全員で取り組んでいます。 産業機械設備や建設機械など油圧・水圧・空圧機器の部品であるフレキシブルホース、パイプ製品、継手部品の一貫生産を手掛けているのは、国内外で多数ある同様の部品メーカーの中でも当社しかありません。 お客様の多様なニーズにより設計、開発、信頼性試験、部品加工、組立製造、性能試験を経て、安心してご使用いただけるモノづくりを行っています。 ISO9001 品質マネジメントシステム 2003年9月取得 ISO14001環境マネジメントシステム 2012年2月取得 JISQ9100航空宇宙品質マネジメントシステム 2021年1月取得 関連団体：日本ホース金具工業会		

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～

高圧ホース



当社ではお客様のご使用条件に応じた最適なホースを取り揃え、スピーディーに製作してお届けします。配管のトータルメーカーとして、高圧ホースとパイプとの複合製品にも対応可能です。

また、最近では航空機用補助車輛の配管やテロ対策のバリケード装置の配管にも当社の製品が使われています。

品質管理においては、衝撃耐圧試験装置や振動試験装置などの検査設備も完備しており、品質においてもお客様に満足して頂ける体制を整えています。工場内の生産設備も自社開発しており、Oリングの自動挿入機は社内の継手製品の組立に活用するとともに、お客様にも販売し好評を得ております。

我が社のエースからのメッセージ

当社製品が使われる建設機械と配管部品



製造部 ホース課 課長

メッセージ

挨拶は社会人の基本です。まずは元気な挨拶を心がけましょう。仕事に対しては常に問題意識、改善意欲を持って取り組んでください。報告・連絡・相談を怠らないようにしましょう。

職種

高圧ホースの製造

専門作業名

ホース製造工程の管理、組立技術指導・教育

技能の優れた点

ホースの規格に沿った組立装置の設定、治具の選定、特殊な外装の製作・装着技術。高圧ホースの性能試験と評価。現場設備改善指導

経験年数

14年

関連する資格

採用担当者から一言 ～ 人材育成の方針について ～

工場外観



当社は以下のような人材を求めています。

- ①：明るく元気な挨拶が出来る人
 - ②：誠実に意欲的に仕事に取り組む事が出来る人
 - ③：何事にも敏感に気づく事ができ、改善・改革の意欲が有る人
 - ④：論理的な思考ができ、自分の意見を的確に伝える事が出来る人
- 学生の皆様には学力だけでなく、クラブ活動などを通じて逞しい身体と精神力を身につけてほしい。前向きな意欲さえ有れば仕事で必要な技術は自ずから身に付きます。皆さんの若い力に期待しています。

県内高校への
協力体制

企業見学



講話

可

技術指導

可

企業見学：随時受入可能（5名から10名程度）。
工場体験：インターンシップ受入可能。中学、高校、高専、大学生の実習可能。
※上記のいずれも約1ヶ月前に事前連絡される事を希望。