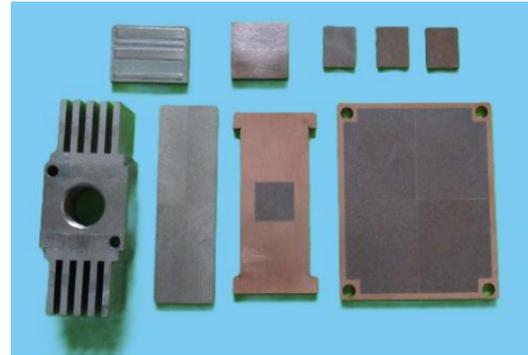


パワー半導体等の放熱に最適な 高熱伝導放熱材

(株)アカネが開発した「銅と炭素（黒鉛）」の複合材で、パワー半導体などの各種電子部品をはじめ、高い放熱性能が求められる用途に最適な放熱材です。

- ・黒鉛の配向性を上げることで、高熱伝導率（600～800W/m・K）を達成しました。
- ・熱膨張率がパワー半導体材料であるSiCやGaNに近く、放熱基板の材料として最適です。
- ・加工が容易で、様々な形状の放熱部品の製作が可能です。



株式会社アカネ

【大島工場】〒749-0101
山口県柳井市神代2853-1
TEL：0820-45-2282

【本社】〒736-0082
広島県広島市安芸区船越南2-6-3
TEL：082-823-3859 URL：<http://akane-kk.jp/>
E-mail：info@akane-kk.jp

H2 & FC EXPO 春

第23回 国際 水素・燃料電池展

2025.2.19(水) ▶▶ 2.21(金)

東京ビッグサイト

出展内容のご案内

小間番号
E12-42

水素化マグネシウム(開発品)

水素化マグネシウム (MgH₂) は、マグネシウムと水素の化合物で、水を加えることで簡単に水素を取り出せる優れた性質を持ちます。軽量で安全性が高く、大量の水素を保存できるため、次世代の水素キャリアや水素発生材料としてさまざまな可能性を秘めています。



株式会社トクヤマ

〒745-8648
山口県周南市御影町1-1
TEL：0834-34-2240
URL：<https://www.tokuyama.co.jp/>
E-mail：chemical-bp@tokuyamagr.com

山口県及び周南市の水素の取組

【山口県】「水素先進県」の実現
水素先進県の実現に向け、3本柱の取組を推進

全国をリードする
「水素先進県」の実現

水素利用の拡大に向けた基盤づくり

新たな技術開発の促進による産業振興

先進的な水素利活用モデルの展開による地域づくり

【山口県のポテンシャル】
・コンビナートから全国の約1割の水素が生成
・周南コンビナートから苛性ソーダ由来の高純度水素が生成



周南地域で水素利活用モデルを推進

県内他地域へ展開

【周南市】“水素エネルギーで未来を拓く水素先進都市「周南」”
「周南市水素利活用計画」を策定し、水素利活用に向けた取組を推進

周南市水素利活用計画

【計画の基本目標】

- 水素の利活用促進に向けた環境の整備
- 水素の利活用による低炭素・省エネ・災害に強いまちづくりの推進
- 水素関連ビジネスの創出と市内企業の連携・競争力の強化



山口県 産業労働部イノベーション推進課
産業脱炭素化推進室

〒753-8501 山口県山口市滝町1番1号
TEL:083-933-3150 URL:<http://www.pref.yamaguchi.lg.jp/>
TEL:083-933-2474

周南市 産業振興部商工振興課

〒745-8655 山口県周南市岐山通1-1
TEL:0834-22-8837 URL:<http://www.city.shunan.lg.jp/>

再エネ由来水素ステーション『SHiPS』 CO₂を排出しない燃料電池発電機『MizTomo』

『MizTomo』は、燃料電池モジュールを利用した定置型発電機です。低騒音、低振動に加えてCO₂を全く出さないため、周辺地域や地球環境にやさしい電力を供給することができます。

長州産業は、『SHiPS』と『MizTomo』で
クリーンな水素社会の実現に貢献します。



MizTomo

長州産業株式会社

〒757-8511
山口県山陽小野田市大字山野井字新山野井3740
TEL：0836-72-3174
URL：<http://www.choshu.co.jp/>
E-mail：mikami.nobuhiro@choshu.co.jp



●問い合わせ先●

山口県産業技術センター イノベーション推進センター

山口県宇部市あすとぴあ4-1-1 TEL：0836-53-5061 FAX：0836-53-5071
E-mail：inv_environment@iti-yamaguchi.or.jp



山口県

～ 水素先進県を目指して～

全国トップクラスの大量かつ高純度の水素を生成するという強みを活かし、「水素先進県」を目指した水素利活用による産業振興と地域づくりを進めています。

密封水冷式 水素発生用直流電源

発熱する部品の水冷化により、吸・排気口を不要とし、電源からの排熱削減を実現。また、外気の取り込みをなくすことで耐環境性をさらに向上させ、静音化も実現しました。複数台連結時でもスペースを最小限に抑え、様々な電源容量に対応可能です。閉鎖型のコンテナ収容型水素発生装置への搭載に最適な直流電源です。



株式会社NFデバイステクノロジー

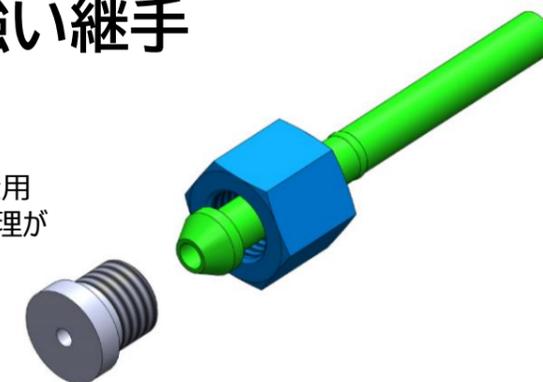
〒753-0001
山口県山口市宮野上1568-3
TEL : 083-921-0999
E-mail : eigyou@chiyoda-electronics.co.jp

株式会社NF千代田エレクトロニクス

〒171-0021 東京都豊島区西池袋3-1-13 西池袋パークフロントビル7F
TEL : 03-6907-1440
<https://www.chiyoda-electronics.co.jp>

超高压水素用配管において使用される 振動に強い継手

日本製鉄製HRX19®を使用。(Φ6.35・Φ9.53)
長年に渡る油圧配管製造で培った設計・機械加工技術を用いて、超高压に耐えられる継手、そして、接続部をトルク管理ができ、耐振動に優れた構造を開発中。

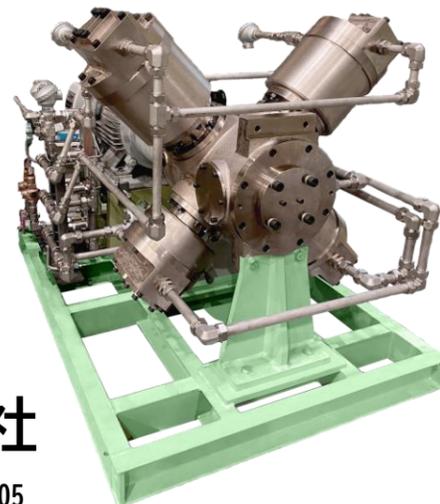


富士高压フレキシブルホース株式会社

〒743-0063
山口県光市島田6丁目2番20号
TEL : 0833-71-1550
URL : www.fujikoatsu.co.jp
E-mail : info@fujikoatsu.co.jp

大容量無漏洩高純度水素圧縮機

外部へのガス漏洩を完全に無くした無漏洩構造で、ガス純度の保持可能なレシプロ圧縮機。
メンテナンス性の良さ、高い耐久性能というレシプロ圧縮機の利点を活かしつつ、欠点であるガス気密性、ガス純度保持、振動の問題を改善させるレシプロ式の水素圧縮機。
小型でありながら大容量化を実現した新開発のレシプロ圧縮機。



三國重工業株式会社

三國エンジニアリング株式会社

【山口工場】〒747-1232
山口県防府市大字台道7070
TEL : 0835-32-2000

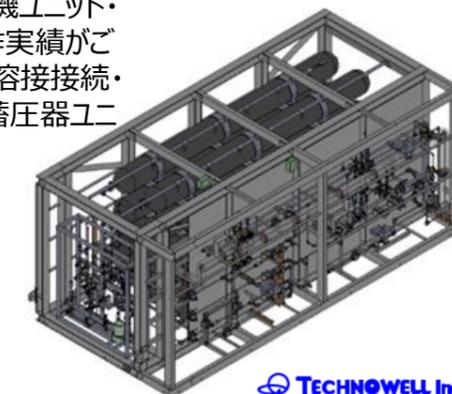
【本社】〒532-0005
大阪府大阪市淀川区三國本町3丁目31番15号
TEL : 06-6391-2121
URL : <https://www.mikuni-group.co.jp>
E-mail : osaka-assistant@mikuni-group.co.jp
tokyo-assistant@mikuni-group.co.jp

高压水素用チューブパイプ及び 水素高压(液体・ガス)配管ユニット

- 1 高压水素用チューブパイプ : HRX-19® (日本製鉄社製)
低温用(液体水素用) 高压チューブパイプ : XM-19 (日本製鉄社製)
上記チューブパイプ溶接技術を確立し、WPS・PQRを取得しています。溶接接続により、配管ユニットをコンパクト化し、且つ水素リーク量を減少することが出来ます。(溶接サンプルを展示)
- 2 水素高压(液体・ガス)配管ユニット(水素ステーション用昇圧機ユニット・蓄圧機ユニット)の製作では、低圧から超高压まで各種設計製作実績がございます。それぞれの圧力の水素に適した弁類・機器の選定から、溶接接続・機械加工接続まで設計提案を行いワンストップで施工します。(蓄圧器ユニットモデルパネル展示)

株式会社テクノウェル

〒742-0034
山口県柳井市余田1345-1
TEL : 0820-23-3817 URL : <http://technowell.co.jp/>
E-mail : info@technowell.co.jp



TECHNOWELL Inc.