

山口県土木工事施工管理基準（令和5年10月） 品質管理基準

正 誤 表

令和6年12月

頁	正						誤					
	工種	種別	試験区分	試験項目	試験方法	規格値	工種	種別	試験区分	試験項目	試験方法	規格値
2-124	49 鉄筋 挿入 工	材 料	必 須	品質検査 (芯材・ナット・プレート等)	ミルシート	設計図書による。	49 鉄筋 挿入 工	材 料	必 須	品質検査 (芯材・ナット・プレート等)	ミルシート	設計図書による。
				定着材のフロー値試験	JSCE-F 521-2018	9～22秒				定着材のフロー値試験	JSCE-F 521-2018	9～22秒
		そ の 他	外観検査 (芯材・ナット・プレート等)	・目視 ・寸法計測	設計図書による。	そ の 他		外観検査 (芯材・ナット・プレート等)	・目視 ・寸法計測	設計図書による。		
	施 工	必 須		圧縮強度試験	JIS A 1108	設計図書による。	施 工	必 須		圧縮強度試験	JIS A 1108	設計図書による。
				引き抜き試験 (受入れ試験)	地山補強土工法設計・ 施工マニュアル	設計図書による。				引き抜き試験 (受入れ試験)	地山補強土工法設計・ 施工マニュアル	設計図書による。
		そ の 他	引き抜き試験 (適合性試験)	地山補強土工法設計・ 施工マニュアル	設計図書による。	そ の 他		引き抜き試験 (適合性試験)	地山補強土工法設計・ 施工マニュアル	設計図書による。		
2-124						2-124						