

**2022年度
九州自動車部品
現調化促進商談会
参加発注企業**

**開催場所：マリンメッセ福岡
「モノづくりフェア2022」会場内**

1	(株)タイセイプラス			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県飯塚市鯉田1557-4			
主要製品	自動車プラスチック部品、ブロー成形品 射出成形品			
発注品目	ブロー成形品 射出成形品			
加工内容	成形 組付加工			
必要設備・能力	ブロー成形機 射出成形機			
受注への条件・要望				

2	(株)デンソー九州			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県北九州市八幡西区本城5丁目4-1			
主要製品	自動車部品製造 カーエアコン・ラジエータ・ディーゼル燃料噴射機器 他			
発注品目	・金属表面処理 ・金属加工 ・金属熱処理			
加工内容	・DLCコーティング施工 膜厚1~3 μ m、不要部マスク ・内外径の高速切削、ねじ切削、細孔加工 ・真空焼準			
必要設備・能力	・DLC炉:月産10~20万本 ・NC旋盤、MC、ガンドリル:月産 1~2万本 ・真空熱処理炉:月産 3~10万本			
受注への条件・要望				

3	(株)フタバ九州			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県直方市大字中泉1181番地6			
主要製品	排気系部品、ボデー部品			
発注品目	① ブラケット類(排気/ボデー) ② パイプ類(排気系) ③ 補給品マフラー			
加工内容	① プレス ホルト/ナット プロジェクション溶接 ② パイプ曲げ、孔開け、縮拵管 ③ アーク溶接			
必要設備・能力	① 単発プレス機80t~300t、 順送プレス機100t~400t ② ベンダー機 ~80型 ③ 溶接ロボット			
受注への条件・要望	・自動車部品の加工実績あり ・ISO14001取得 ・ISO9001(IATF16949)取得			

4	(株)ルミナス佐賀			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	佐賀県佐賀市久保泉町上和泉1687-1			
主要製品	アルミダイカスト部品、プレス(塗装含む)部品			
発注品目	金属プレス(車載用・家電・建材・産機向け)			
加工内容	プレス(順送・単発) アルマイト 塗装 脱脂			
必要設備・能力	プレス機 アルマイト設備 塗装設備 脱脂設備 測定装置(非接触レーザーสキャン等)			
受注への条件・要望	金型設計から一貫生産体制のメーカー様と面談 希望。 車載向けの実績があるメーカー様 見積りについて、レスポンスが良い企業様を希望 します。			

5	河西工業(株)			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	大分県宇佐市大字神子山新田200 (河西工業ジャパン(株) 宇佐工場内)			
主要製品	自動車部品(射出成形品)			
発注品目	① INJ部品(自動車内装品) ② INJ部品(自動車内装品)			
加工内容	射出成形、付属品の組付け 縫製、芯材への貼り込み、 付属品の組付け			
必要設備・能力	成形機(小中大型全て。特に中型) マシン、治具、プレス機 他			
受注への条件・要望	①INJについては、可能な限り近隣、特に中型成型機所持メーカーを希望。 ②縫製については、芯材手配～ASSYまで一貫対応メーカーを希望。 コスト競争力のあるメーカーに期待します。			

6	興和精密工業(株)			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	愛知県豊明市栄町西大根30-183			
主要製品	EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品			
発注品目	・EFP関連、INJ部品、ABS品、空調部品、半導体関連部品 他			
加工内容	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂成形機、サブAssy 等			
必要設備・能力	NC自動盤、NC旋盤(φ30.0以下)、樹脂成形機(縦盤、横盤75t～250t)、Assy等			
受注への条件・要望	自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個～10.0万個/月検討いただける仕入先様。 ISO9001、ISO14001認証取得しているとなお良い。			

7	九州柳河精機(株)			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	熊本県菊池市旭志川辺1106番地1			
主要製品	アルミダイカスト部品(自動車、バイク向け)			
発注品目	アルミダイカスト部品 (エンジンカバー等)			
加工内容	鋳造 バリ取り加工 機械加工 羽布仕上げ			
必要設備・能力	HPDC350t～650t程度 ―― #30～#40マシニングセンター等 羽布レース機等			
受注への条件・要望				

8	(株)三福			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県豊前市小石原185-8			
主要製品	輸送機器部品製造			
発注品目	①少量多品種厚物プレス部品 ②型・治具製作メーカー ③少量多品種パイプ曲げ(Φ80～120)			
加工内容	単発、RP、TR			
必要設備・能力	200t～600t			
受注への条件・要望	一度打ち合わせ実施メーカー様はご遠慮願います。			

9	東プレ九州(株) ※別紙詳細案件リストあり			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県久留米市田主丸町秋成150			
主要製品	プレス加工、組立ASSY、金型製作			
発注品目	別紙発注案件リストに記載いたします。			
加工内容				
必要設備・能力				
受注への条件・要望				

10	南条装備工業(株) ※別紙詳細案件リストあり			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	広島県広島市南区西荒神町1番8号 テリハ広島5			
主要製品	自動車内装部品(ドアトリム)			
発注品目	樹脂成形品 メッキ部品 フィルム成形品 不織布テープ 樹脂材			
加工内容	INJ成型、メッキ、インサート成型、ヒートウレタンラミ加工、粘着加工			
必要設備・能力	INJ成形機(350t~3000t) ラミ設備 粘着塗工機			
受注への条件・要望				

11	(株)日本クライメイトシステムズ			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	広島県東広島市吉川工業団地3番11号			
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・カーエアコンシステム ・パワートレインクーリング ・ヒーターコア、エバポレータ、コンデンサ ・バッテリークーラ 			
発注品目	①板金プレス部品(ブラケット・クリップ等) ②樹脂成形金型			
加工内容	①プレス加工、表面処理、ゴムASSY ②樹脂成形金型の設計・製作			
必要設備・能力	①プレス機200tクラス(順送) ②850t~1,000tクラスの成形機に対応			
受注への条件・要望	既にお取引のある企業様はご遠慮願います。			

12	(株)浜岳製作所 ※別紙詳細案件リストあり			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	神奈川県平塚市東八幡5-2-2			
主要製品	自動車用車体部品のプレス加工 溶接組立加工			
発注品目	自動車用車体部品 幅100mm~1000mm程度 ※詳細は発注案件リストによる			
加工内容	プレス加工、溶接による組付			
必要設備・能力	プレス機 80~800t 溶接機 スポット、CO2			
受注への条件・要望				

13		豊田合成九州(株)			
参加日	10月6日(木)		10月7日(金)		
	対面	オンライン	対面	オンライン	
所在地	福岡県宮若市倉久2223-1				
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・ゴムの押し出し製品 ・ゴム材料の練り加工 ・射出成形 ・樹脂塗装 				
発注品目	<ul style="list-style-type: none"> ・ゴム押し出し製品(練り) ・樹脂射出成形 ・塗装品 				
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・ゴム押し出し、練り加工 ・成形 ・塗装 				
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> ・押し出し機 ・成形機 				
受注への条件・要望					

14		(株)デンソー宮崎			
参加日	10月6日(木)		10月7日(金)		
	対面	オンライン	対面	オンライン	
所在地	宮崎県東諸県郡国富町大字木脇4188				
主要製品	自動車用小型モータ				
発注品目	・小型モータ部品				
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・鋼板プレス ・鍛造プレス ・樹脂成形 ・ゴム成形 				
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> ・50~200t ・部品寸法: 35×25×25以下 ・~100t ・部品寸法: φ40以下 				
受注への条件・要望					

15		富士ソフト(株)			
参加日	10月6日(木)		10月7日(金)		
	対面	オンライン	対面	オンライン	
所在地	福岡県福岡市博多区東比恵2-8-16 TRC博多ビル3F				
主要製品	車載ECUソフトウェア(対象ECUは多数)				
発注品目	各種車載ECUソフトウェア開発 ※受注企業様と協議の上具体的案件決定				
加工内容	要求分析~総合テスト 派遣 or 準委任 or 請負 ※契約形態は要協議				
必要設備・能力	Must: ソフト設計、テスト実績 組込C言語 Want: PM/PL実績、開発体制				
受注への条件・要望	組込ソフト開発エンジニアを有する企業様とは広く商談を希望致します。 AI/セキュリティ/画像認識やROS/QNX/組込Linuxなどに強みを持つ企業様を希望致します。				

16		(株)ヨシカワ			
参加日	10月6日(木)		10月7日(金)		
	対面	オンライン	対面	オンライン	
所在地	大分県宇佐市中敷田467-1				
主要製品	自動車部品加工及び集成				
発注品目	小物プレス部品 メッキ処理 試作品加工 脱脂加工 異形パイプ				
加工内容	プレス加工 亜鉛ニッケル合金メッキ加工 構成部品制作・組立て 脱脂加工 造管+切断				
必要設備・能力	300t・110t メッキ工程設備 — 脱脂設備 造管機				
受注への条件・要望					

※別紙詳細案件リストあり

17	(株)ディーアクト			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	滋賀県湖南市小砂町1-7			
主要製品	自動車用各種部品、農機用及び建設機械部品			
発注品目	自動車向け車体骨格部品 ※現時点で発注計画はございません。			
加工内容	プレス加工／溶接			
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> ・1000t以下の順送プレス機 ・400t～1000tのタンデムプレス機 月産4000個以上			
受注への条件・要望	上記、設備を保有されている受注企業様やプレスだけでなく、機械加工メーカー(鍛造資材メーカー)も希望します。			

18	(株)村上開明堂九州			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県朝倉市烏集院660-1			
主要製品	自動車用サイドミラー			
発注品目	樹脂成型 ハーネス S/A ネジ			
加工内容	射出成型 部品調達～S/A 冷間鍛造・表面処理			
必要設備・能力	成形機 80t～550tクラス カシメ機 鍛造			
受注への条件・要望	* ISO9001を取得されていることを要望致します。			

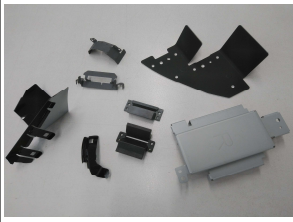
19	ユニプレス九州(株)			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	福岡県京都郡みやこ町勝山松田507			
主要製品	自動車骨格部品			
発注品目	自動車部品			
加工内容	プレス 溶接 塗装(電着)			
必要設備・能力	発注案件リストを参照			
受注への条件・要望				

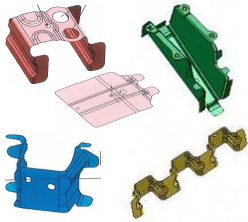
20	太陽機械工業(株)			
	10月6日(木)		10月7日(金)	
参加日	対面	オンライン	対面	オンライン
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26			
主要製品	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品 二輪クラッチ用歯車・減速機用歯車・産業機器部品			
発注品目	各種ギヤ製品の旋盤加工			
加工内容	機械加工(旋盤・穴明け・キー溝等)			
必要設備・能力	NC旋盤・MC・複合旋盤・スロッター等			
受注への条件・要望	少ロット(100台/LOT)が加工対応可能な企業様を希望します。 尚、図示されている寸法などは測定可能が必須条件(三次元測定・形状測定等)			

発注案件リスト

2		(株)デンソー九州		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	自動車部品		発注量	月産 10~20万本
			材質	Φ3~4mm L:45mm:SKH材 Φ4 L:10mm SUJ材
			加工内容	DLCコーティング施工、膜厚1~3μm、 不要部マスキング
			必要設備	DLC炉
			現在の製造地域	—
2	自動車部品		発注量	月産 1~2万本
			材質	Φ30mm L:150mm:SCM材
			加工内容	内外径の高速切削、ねじ切削 細孔加工
			必要設備	NC旋盤、MC、ガンドリル
			現在の製造地域	—
3	自動車部品		発注量	月産 3~10万本
			材質	Φ30mm L:150mm:SCM材
			加工内容	真空焼準
			必要設備	真空熱処理炉
			現在の製造地域	—

3		(株)フタバ九州		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	ブラケット類		発注量	500/月~10,000/月(企画台数による)
			材質	普通・表面処理鋼、ステンレス鋼 (t=0.7~3.2程度)
			加工内容	プレス加工
			必要設備	単発プレス機80t~300t程度 順送プレス機100t~400t程度
			現在の製造地域	
2	パイプ類		発注量	500/月~10,000/月(企画台数による)
			材質	ステンレス(~φ80)
			加工内容	パイプ曲げ、孔開け、縮拡管
			必要設備	ベンダー機
			現在の製造地域	
3	補給品マフラー		発注量	1/月~50/月(パーツ品)
			材質	ステンレス
			加工内容	アーク溶接
			必要設備	溶接ロボット
			現在の製造地域	

4 (株)ルミナス佐賀				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	ヘッドライト部品 ・プロテクタ ・ブラケット ・ヒートシンク		発注量	3,000 左右set/M
			材質	SPCC、SECC、A1050
			加工内容	アルマイト、塗装
			必要設備	プレス機、アルマイト設備、塗装設備
			現在の製造地域	関東圏

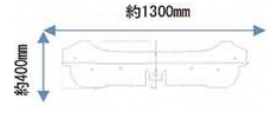
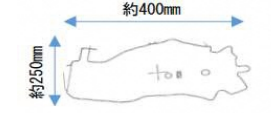
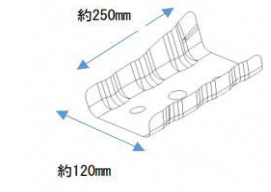
9 東プレ九州(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	プレス量産加工 (NUT、BOLT付 の場合有) 金型、検具製作込		発注量	車種による
			材質	SP153-1180B RP783-980BR 等
			加工内容	高ハイテンの金型製作、量産プレス
			必要設備	PRG(500~800t)、TDM(300t~)
			現在の製造地域	福岡県久留米市、京都郡苅田町

10 南条装備工業(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	自動車内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ~40,000ヶ/月
			材質	PP、ABS、PC/ABS
			加工内容	INJ成型
			必要設備	350t~3,000t
			現在の製造地域	
2	自動車内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ~40,000ヶ/月
			材質	ABS、PC/ABS
			加工内容	樹脂塗装
			必要設備	INJ成型 350t~650t、塗装設備
			現在の製造地域	
3	自動車内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ~40,000ヶ/月
			材質	ABS、PC/ABS
			加工内容	樹脂メッキ
			必要設備	INJ成型 350t~650t、メッキ設備
			現在の製造地域	
4	自動車内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ~40,000ヶ/月
			材質	ABS、PC/ABS
			加工内容	フィルムインサート成型
			必要設備	INJ成型 350t~650t、真空成形
			現在の製造地域	

10		南条装備工業(株)		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
5	自動車内装部品 (樹脂部品)		発注量	1,000ヶ～10,000ヶ/月
			材質	PP
			加工内容	樹脂成形品への本革等の手巻対応
			必要設備	
			現在の製造地域	
6	合皮粘着		発注量	200m～2,000m/月
			材質	布・合皮・スエード
			加工内容	粘着加工
			必要設備	幅広ロール粘着
			現在の製造地域	
7	樹脂材料		発注量	1t～5t
			材質	PP、ABS、PCABS、PVC
			加工内容	
			必要設備	
			現在の製造地域	
8	ウレタンラミ		発注量	200m～2,000m/月
			材質	50比重ウレタン
			加工内容	ヒートラミ加工
			必要設備	
			現在の製造地域	
9	不織布テープ		発注量	
			材質	不織布テープ
			加工内容	ハーフカット、両面テープ貼付
			必要設備	ハーフカット、両面テープ貼付機
			現在の製造地域	

12		(株)浜岳製作所		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	REINF-SIDE		発注量	6000台/月
			材質	冷延鋼板
			加工内容	プレス機
			必要設備	プレス機400~600t
			現在の製造地域	大分県
2	BRKT-UNIT		発注量	6000台/月
			材質	熱延鋼板
			加工内容	プレス
			必要設備	プレス機100~200t
			現在の製造地域	大分県
3	ASSY	上記同様部品の溶接組付け部品	発注量	6000台/月
			材質	
			加工内容	SPOT溶接、CO2溶接
			必要設備	溶接機
			現在の製造地域	大分県

16		(株)ヨシカワ		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	メッキ加工		発注量	90,000個/月(全部品合計)
			材質	SPC、SPH
			加工内容	亜鉛ニッケル合金めっき
			必要設備	メッキ設備
			現在の製造地域	広島県広島市
2	丸パイプ		発注量	14,000本/月
			材質	SPH
			加工内容	パイプ内部脱脂
			必要設備	脱脂設備
			現在の製造地域	福岡県福岡市
3	異形パイプ		発注量	8,000本/月
			材質	SPH
			加工内容	造管、定尺カット
			必要設備	造管機
			現在の製造地域	群馬県
4	ブラケット		発注量	500,000個/月(全合計)
			材質	SPH、SPC
			加工内容	プレス加工
			必要設備	プレス機(300t)
			現在の製造地域	大分県

19		ユニプレス九州(株)		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	車体部品 内板扱い ブランクング		発注量	7,500/月
			材質	板厚1.2mm 780MPa ハイテン材
			加工内容	ブランクングプレス
			必要設備	800tクラス BLKプレス機
			現在の製造地域	福岡県京都郡みやこ町
2	車体部品 内板扱い ブランクング		発注量	8,000/月
			材質	板厚1.2mm 780MPa ハイテン材
			加工内容	ブランクングプレス
			必要設備	800tクラス BLKプレス機
			現在の製造地域	福岡県京都郡みやこ町
3	車体部品 内板扱い ブランクング		発注量	8,500/月
			材質	板厚2.0mm 980MPa ハイテン材
			加工内容	順送加工
			必要設備	1200tクラス PRG機
			現在の製造地域	福岡県京都郡みやこ町